

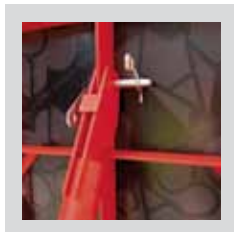
Richtstreben



Richtstreben

Eigenschaften

- nahezu spielfrei, millimetergenau justierbar
- belastbar auf Zug und Druck
- Griffe immer in handlicher Höhe
- stufenloses Senkrechtstellen durch Trapezgewinde mit großem Verstellbereich
- raumbewegliche Gelenke für jede Schräg- und Winkellage
- praktisch im Baualltag: mindestens 2 Verankerungslöcher mit unterschiedlichen Durchmessern
- sicher durch Endauszugssperre
- hohe Tragkraft
- Sicherheitssteckbolzen gegen unbeabsichtigtes Lösen des Absteckbolzen bei Betonage oder Justierarbeiten
- mit Endgelenk oder Anhängeteil für Systemschalung
- verzinkt/lackiert
- ausrüstbar mit kleiner oder großer Fußplatte



Modell	Verstellbereich (cm)	Gewicht (ca. kg)	Aussen Ø (mm)	Belastung bei 45° (kN)	
				auf Druck	auf Zug
RV 1 - Abstützung	105–150	9,5	57		
RV 2 - verzinkt	176–290	15	57	34,5–15	32
RV 4 - verzinkt	234–400	19	57	34,5–12,5	32
RV 5 - verzinkt	300–536	24	57	34,5–7,5	32
RV 8 - verzinkt	645–785	61	114	36–17,5	34
RSK 4 - lackiert	260–400	21	70	40–14,6	40
RSK 6 - lackiert	460–600	40	83	24,6–12,5	40
RSK 8 - lackiert	620–760	84	108	38–21,2	40



Praktische Grundregeln

1. Die Länge der Richtstrebe sollte der Höhe des abzustützen Elements entsprechen.
2. Jedes Fertigteilelement sollte mindestens 2-mal abgestützt werden.
3. Bei Einpunktbefestigung sollte die Richtstrebe unter einem Winkel von ca. 45° angesetzt werden, damit kein zusätzliches Versatzmoment entsteht.



Detaillierte Informationen finden Sie in unserem Produktblatt **Richtstreben TITAN**.

TITAN BKS

Eigenschaften

- mit prüffähiger, statischer Berechnung
- variabel in der Länge
- vielseitig nutzbar durch Baukastensystem (BKS)
- Spindeleinstellung immer in handlicher Höhe
- Schnellverstellung durch doppelgängiges Trapezgewinde



Typ	verstellbar L (m)	zulässige axiale Last (kN) auf Druck bei 45°			Endstück	Zwischenstücke		Gewicht
		min L	halb L	max L		kurz 2,4	lang 3,7	
BKS 1	2,3–3,7	50	50	50	2			72
BKS 2	4,7–6,1	50	50	41,5	2	1		122
BKS 3	6,0–7,4	50	50	37,4	2		1	144
BKS 4	7,1–8,5	50	45,3	32,6	2	2		172
BKS 5	8,4–9,8	50	39,1	28,2	2	1	1	194
BKS 6	9,7–11,1	45,7	33,2	23,8	2		2	216
BKS 7	10,8–12,2	39,0	28,3	20,1	2	2	1	244
BKS 8	12,1–13,5	32,5	23,8	16,7	2	1	2	266
BKS 9	13,2–14,6	25,1	19,9	13,7	2	3	1	294
BKS 10	14,5–15,9	19,3	15,9	11,2	2	2	2	316
BKS 11	15,8–17,2	14,6	11,9	9,1	2	1	3	338
BKS 12	17,1–18,5	10,8	8,7	6,8	2		4	360

Einzelteile separat

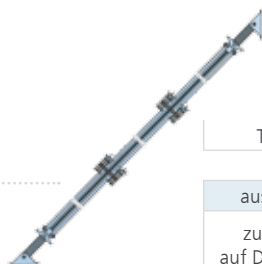
Endstück	ca. 36kg
Zwischenstück, kurz	ca. 50kg
Zwischenstück, lang	ca. 72kg

zulässige axiale Last auf Zug 50 kN

TITAN BKS Alu

Eigenschaften

- Baukastensystem (BKS) aus Spindelteil, Aufstockung, Aufstockklammer und Endgelenk
- schneller Zusammenbau in verschiedene Typen
- Höhen- und Lastenmaximierung durch den Einsatz von Aussteifungsrahmen



Typ/Größe	6	7	8
ausziehbar (m)	4,12–6,56	5,12–7,56	6,12–8,56
zul. Belastung auf Druck mit Wind auf die Richtstreben	4,12 m/36 kN 5,34 m/20,4 kN 6,56 m/10,4 kN	5,12 m/23,8 kN 6,34 m/13,8 kN 7,56 m/7,3 kN	6,12 m/16,0 kN 7,34 m/9,2 kN 8,56 m/4,9 kN
zul. Belastung auf Druck ohne Wind auf die Richtstreben	4,12 m/37,8 kN 5,34 m/22,3 kN 6,56 m/12,3 kN	50 50 45,7	
zul. Belastung auf Zug (kN)	40	40	40
Gewicht (kg)	43	51	59
Alu-Spindelteil	2	2	2
Alu-Aufstockung		1	2
Alu-Aufstockklammer	2	4	6

Elvermann GmbH

Zur Reithalle 72-76
D-46286 Dorsten
Fon +49(0)2369/9891-0
Fax +49(0)2369/9891-95

Niederlassung Kleyer Weg 37
D-44149 Dortmund-Kley
Fon +49(0)231/618049-90
Fax +49(0)231/618049-91

Internet:
www.elvermann.de
E-Mail:
info@elvermann.de